

Multi-split

CirQH^{HP}

Midea

NOVO



O primeiro sistema multi-split de aquecimento de água com tecnologia de recuperação de calor.

O CirQH disponibiliza um rápido arrefecimento e aquecimento, permitindo o controlo individual das unidades interiores, com um menor custo de energia.

Com a tecnologia de recuperação de calor é possível economizar, no Verão, cerca de 2.600 kW/h de electricidade com máxima eficiência de recuperação de calor de até 100%.

A ampla gama de unidades interiores permite responder às diferentes exigências de projecto e decoração.

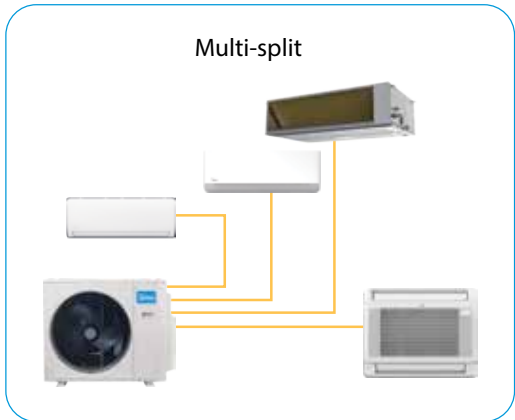


Flexibilidade e Fácil Instalação

O sistema CirQHP da Midea é uma solução completa que disponibiliza aquecimento, arrefecimento e água quente sanitária.

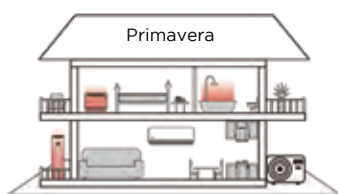
Através da tecnologia de recuperação de calor, a unidade exterior absorve o calor do ar exterior para aquecimento e arrefecimento do espaço, e através do módulo hidráulico produz água quente sanitária sem custos.

Uma única unidade exterior permite a ligação até o máximo de 4 unidades interiores e um depósito AQS.

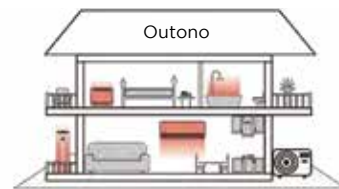


Controlo M-Smart

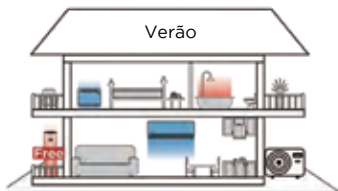
O M-Smart permite o controlo e parametrização dos equipamentos de ar condicionado através de aplicativos nos smartphones.



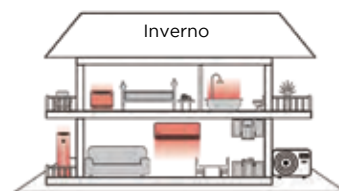
Aquecimento
Climatização e fornecimento AQS



Aquecimento
Climatização e fornecimento AQS



Arrefecimento
Recuperação da energia proveniente da climatização



Aquecimento
Climatização e fornecimento AQS


NOVO

Unidade Exterior		M40A-27HFN8-Q	
Performance		Arrefecimento	Aquecimento
Capacidade nominal	Btu/h kW	27.000 (7.91)	28.000 (8.21)
Tensão, nr. fases, frequência	V, Ph, Hz	230, 1+ N, 50	
Potência eléctrica absorvida	W	2.450	2.210
Amperagem de trabalho	A	11.0	10.5
SEER	W/W	6.3 / A ⁺⁺	
SCOP (Climas Quentes)	W/W	5.1 / A ⁺⁺⁺	
SCOP	W/W	4.1 / A ⁺	
Caudal de ar	m ³ /h	4.000	
Nível pressão sonora	dB(A)	61	
Dimensões net	LxAxP mm	946x810x410	
Peso net	kg	64.3	
Dimensões embarque	LxAxP mm	1.090x885x500	
Peso bruto	kg	68.6	
Diâmetro de tubagem	L. líquido mm (polg.)	4 x Ø 6.35 (1/4")	
	L. aspiração mm (polg.)	3 x Ø 9.52 (3/8") + Ø 12.7 (1/2")	
Comprimento total máximo de tubagem	m	80 (20 m depósito)	
Desnível máximo entre unidades U.I. / U.E.	m	15	
Máximo de tubagem do evaporador	m	35	
Limites de funcionamento	m	-15 ~ 50; -15 ~ 24	
Quantidade de carga de gás de fábrica	kg	1.8	
Depósito AQS		PLSX-190(30)/DN8-A	
Tensão, nr. fases, frequência	V, Ph, Hz	230, 1+ N, 50	
Volume depósito	L	190	
Capacidade de aquecimento de água (A15/12; W15~45°C)	kW	4.0	
COP (A15/12; W15~45)	kW	3.90	
Aquecimento de água (EN 16147:2017)	Capacidade AQS t	kW	3.90
	COP Depósito	kW	3.40
	Perfil de consumo		L
	Classe eficiência energética		A ⁺
	Tempo de aquecimento	hh:mm	02:30
Circuito frigorífico	Cabo de alimentação resistência eléctrica	mm ²	3x1.5
	Resistência eléctrica	Potência kW	2.0
		Corrente A	9.1
	Comunicação entre o depósito e a un. exterior	mm ²	4x1.0 + Terra
Diâmetro de tubagem	Linha líquido / gás mm (polg.)	Ø 6.35 (1/4") / Ø 9.52 (3/8")	
Limites de temperatura de funcionamento exterior (AQS)	°C	-15 ~ 43	
Limites de temperatura água (com resistência eléctrica)	°C	38 ~ 55 (70)	
Protecção de corrosão do depósito		Ânodo de magnésio	
Material do depósito		Aço vitrificado	
Dimensões net	LxAxP mm	1.660x504x574	
Peso net	kg	70	
Dimensões embarque	LxAxP mm	1.860x690x690	
Peso bruto	kg	92	
Diâmetro de tubagem	Linha líquido / gás mm (polg.)	Ø 6.35 (1/4") / Ø 9.52 (3/8")	
	Comprimento máximo de tubagem do evaporador	m	20
	Desnível máximo entre unidades U.I. / U.E.	m	15
	Desnível máximo entre unidades interiores	m	20

Nota: 1. De acordo com a norma: EN16147/2017

